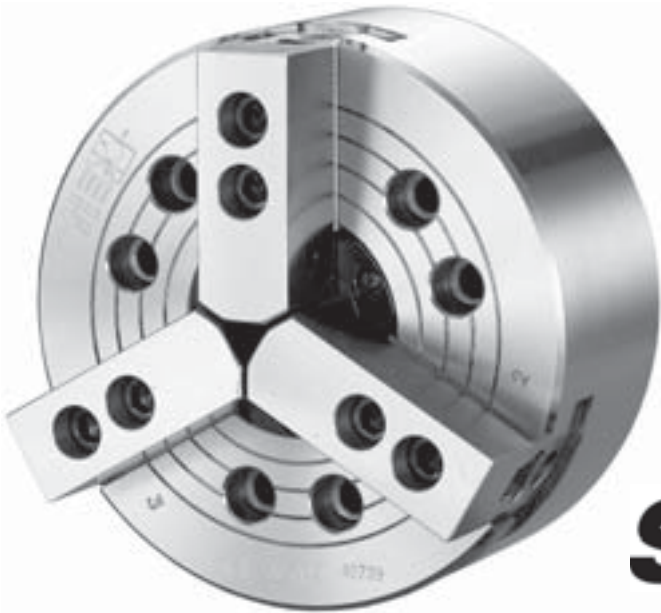


## 1.9 Kraftspannfutter

### 1.9 Power chucks

# AutoSTRONG Kraftspannfutter AutoSTRONG power chucks

Backen kompatibel zu Kitagawa - Verzahnung 1,5 x 60°  
Jaws compatible with Kitagawa - Serration 1,5 x 60 °



**AUTO**  
**Strong**

#### BACKEN KOMPATIBEL ZU KITAGAWA

**Kraftspannfutter** mit zylindrischer Aufnahme oder nach DIN 55026:

- 2-, 3- und 4-Backen
- ohne Durchgangsbohrung
- mit Durchgangsbohrung
- mit großer Durchgangsbohrung

Alle gängigen Aufnahmen auf Anfrage.

Alle Verschleißteile gehärtet und geschliffen für hohe Rundlaufgenauigkeit und Langlebigkeit.  
Schmiernippel in jeder Grundbacke.

#### Stationäre Kraftspannfutter

**Hydraulikzylinder**

#### JAWS COMPATIBLE WITH KITAGAWA

**Power chucks** with centre mount or according to DIN 55026:

- 2-, 3- und 4 jaws
- without bore
- with bore
- with big bore

All mountings on request.

All sliding surfaces are hardened and ground for accurate actual running and long service repeatability.  
Lubrication nipple in each base jaw.

#### Stationary power chucks

**Hydraulic cylinders**







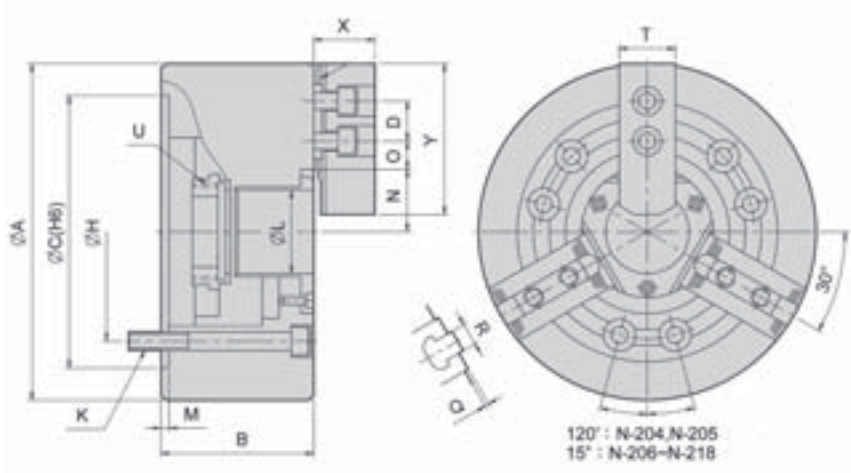
# Dreibacken-Kraftspannfutter mit Durchgangsbohrung - 1,5 x 60°

## Three-jaw power chuck with bore - 1,5 x 60°



### Zylindrische Aufnahme mit Durchgangsbohrung

### Centre mount, with bore



Kraftspannfutter / Power chucks

Typ/ Type	Ø mm	Durchgangsbohrung/ Through hole mm	Backenhub/ Jaw stroke mm	Zugrohrhub/ Plunger stroke mm	Max. Betätigungs- kraft/ Max. Draw bar pull force (kN)	Max. Spannkraft/ Max. gripping force (kN)	Max. Betätigungs- druck/Max. operating pressure (kN)	Trägheitsmoment/ Moment of inertia I (kgf-m <sup>2</sup> )	Passende harte Aufsatzbacken/ Matching hard jaws	Passende weiche Aufsatzbacken/ Matching soft jaws	Passender Zylinder/ Matching Cylinder	Max. Drehzahl/ Max. speed (rpm)	Gewicht/ Weight kg	Art.-Nr./ Order no
N-205	135	33	5,4	10	16,7	35,3	28,5	0,018	HJ05	HC05	M1036	7000	7	29-N-205
N-206	169	45	5,5	12	21,6	55,9	28,5	0,057	HJ06	HC06	M1246	6000	13,5	29-N-206
N-208	210	52	7,4	16	34,3	87,3	26,5	0,17	HJ08	HC08	M1552	4900	23	29-N-208
N-210	254	75	8,8	19	44,1	110,8	27,5	0,315	HJ10	HC10	M1875	4200	35	29-N-210
N-212	304	91	10,6	23	56,8	147	27,5	0,737	HJ12	HC12	M2091	3300	56,5	29-N-212
N-215	381	117,5	10,6	23	71	180	23,5	2,27	HJ15	HC15	M2511	2500	111	29-N-215
N-218	450	117,5	10,6	23	71	180	23,5	4,45	HJ15	HC15	M2511	2000	164	29-N-218

Inkl. je 1 Satz Grund- und weiche Aufsatzbacken, Befestigungsschrauben / Incl. 1 set each of hardened base jaws and soft top jaws, fixation screws

Typ/ Type	A mm	B mm	C(H6) mm	H mm	M mm	L mm	U max.	T mm	Y mm	X mm	D mm	N max. mm	N min. mm	O max. mm	O min. mm	R mm	K mm
N-205	135	60	110	82,55	4	33	M40x1,5	23	54	26	14	26,5	23,8	19,75	7,75	10	3-M10x60
N-206	169	81	140	104,78	5	45	M55x2	32	73	37	20	32	29,25	22,75	9,25	12	6-M10x80
N-208	210	91	170	133,35	5	52	M60x2	37	95	38	25	38,7	35	29,75	14,75	14	6-M12x90
N-210	254	100	220	171,45	5	75	M85x2	42	110	43	30	51	46,6	33,75	14,25	16	6-M16x100
N-212	304	110	220	171,45	6	91	M100x2	52	130	51	30	61,3	56	45,75	15,75	21	6-M16x110
N-215	381	133	300	235	6	117,5	M130x2	62	165	66	43	82	76,7	46,75	13,75	24	6-M20x135
N-218	450	133	300	235	6	117,5	M130x2	62	165	66	43	82	76,7	79,25	13,75	24	6-M20x135

**Backen kompatibel zu Kitagawa Typ B200**  
**Jaws compatible with Kitagawa type B200**



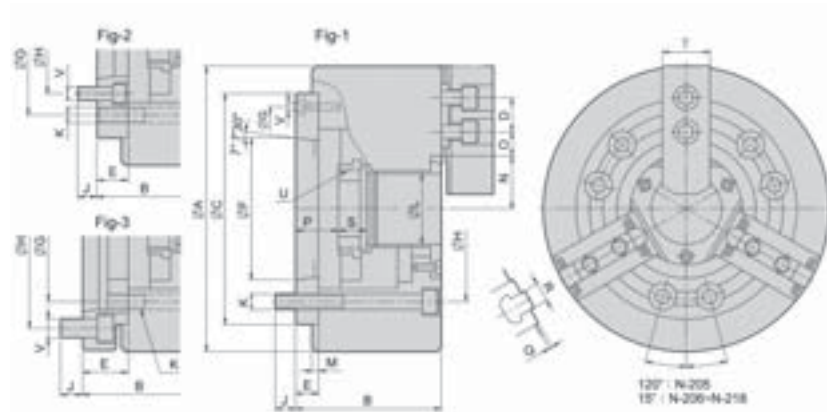


# Dreibacken-Kraftspannfutter mit Durchgangsbohrung - 1,5 x 60°

## Three-jaw power chuck with bore - 1,5 x 60°



DIN 55026 mit Durchgangsbohrung  
According to DIN 55026, with bore



Typ/ Type	Ø mm	Durchgangsbohrung/ Through hole mm	Backenhub/ Jaw stroke mm	Zugrohrhub/ Plunger stroke mm	Max. Betätigungs- kraft/ Max. Draw bar pull force (kN)	Max. Spannkraft/ Max. gripping force (kN)	Max. Betätigungs- druck/Max. operating pressure (kN)	Passende harte Aufsatzbacken/ Matching hard jaws	Passende weiche Aufsatzbacken/ Matching soft jaws	Passender Zylinder/ Matching Cylinder	Max. Drehzahl/ Max. speed (rpm)	Gewicht/ Weight kg	Art.-Nr./ Order no
N-205A4	135	33	5,4	10	16,7	35,3	28,5	HJ05	HC05	M1036	7000	7,8	29-N-205A4
N-206A5	169	45	5,5	12	21,6	55,9	27,5	HJ06	HC06	M1246	6000	14,7	29-N-206A5
N-208A5	210	52	7,4	16	34,3	87,3	26,5	HJ08	HC08	M1552	4900	25,8	29-N-208A5
N-208A6	210	52	7,4	16	34,3	87,3	26,5	HJ08	HC08	M1552	4900	25	29-N-208A6
N-210A6	254	75	8,8	19	42,1	110,8	27,5	HJ10	HC10	M1875	4200	41	29-N-210A6
N-210A8	254	75	8,8	19	42,1	110,8	27,5	HJ10	HC10	M1875	4200	38	29-N-210A8
N-212A6	304	91	10,6	23	54,9	144	27,5	HJ12	HC12	M2091	3400	59,5	29-N-212A6
N-215A8	381	117,5	10,6	23	71	180	23,5	HJ15	HC15	M2511	2500	125	29-N-215A8
N-215A11	381	117,5	10,6	23	71	180	23,5	HJ15	HC15	M2511	2500	118	29-N-215A11
N-218A8	450	117,5	10,6	23	71	180	23,5	HJ15	HC15	M2511	2000	178	29-N-218A8
N-218A11	450	117,5	10,6	23	71	180	23,5	HJ15	HC15	M2511	2000	171	29-N-218A11

Inkl. je 1 Satz Grund- und weiche Aufsatzbacken, Befestigungsschrauben / Incl. 1 set each of hardened base jaws and soft top jaws, fixation screws

Typ/ Type	A mm	B mm	G mm	D mm	E mm	F mm	C mm	H mm	J mm	K	L mm	M mm	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q mm	R mm	S mm	T mm	U max.	V
N-205A4	135	71	96	14	15	63,513	110	82,55	15,5	3xM10	33	4	26,5	23,8	19,75	7,75	16	6	2	10	20	23	M40x1,5	3xM6
N-206A5	169	91	116	20	15	82,563	140	104,78	16	6xM10	45	5	32	29,25	22,75	9,25	26	14	2	12	19	32	M55x2,0	6xM10
N-208A5	210	109	135,35	25	23	82,563	170	104,78	13	6xM12	52	5	38,7	35	29,75	14,75	37,5	21,5	2	14	20,5	37	M60x2,0	6xM12
N-208A6	210	103	150	25	17	106,375	170	133,35	18	6xM12	52	5	38,7	35	29,75	14,75	31,5	15,5	2	14	20,5	37	M85x2,0	6xM12
N-210A6	254	120	171,45	30	25	106,375	220	133,35	18	6xM16	75	5	51	46,6	33,75	14,25	33,5	14,5	2	16	25	42	M85x2,0	6xM16
N-210A8	254	113	190	30	18	139,719	220	171,45	24	6xM16	75	5	51	46,6	33,75	14,25	26,5	7,5	2	16	25	42	M100x2,0	6xM16
N-212A8	304	122	190	30	18	139,719	220	171,45	25	6xM16	91	6	61,3	56	45,75	15,75	26	3	2	21	28	52	M130x2,0	6xM16
N-215A8	381	160	235	43	33	139,719	300	171,45	24	6xM20	117,5	6	82	76,7	46,75	13,75	40	17	5	24	43	62	M130x2,0	6xM20
N-215A11	381	149	260	43	22	196,869	300	235	28	6xM20	117,5	6	82	76,7	46,75	13,75	29	6	5	24	43	62	M130x2,0	6xM20
N-218A8	450	160	235	43	33	139,719	300	171,45	24	6xM20	117,5	6	82	76,7	79,25	13,75	40	17	5	22	43	62	M130x2,0	6xM20
N-218A11	450	149	260	43	22	196,869	300	235	28	6xM20	117,5	6	82	76,7	79,25	13,75	29	6	5	22	43	62	M130x2,0	6xM20

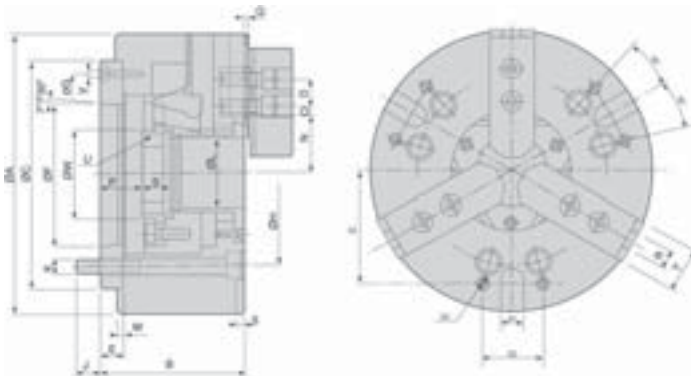
Backen kompatibel zu Kitagawa Typ B200  
Jaws compatible with Kitagawa type B200

# Dreibacken-Kraftspannfutter mit großer Durchgangsbohrung - 1,5 x 60°

## Three-jaw power chuck with big bore - 1,5 x 60°



**DIN 55026 mit großer Durchgangsbohrung**  
**According to DIN 55026, with big bore**



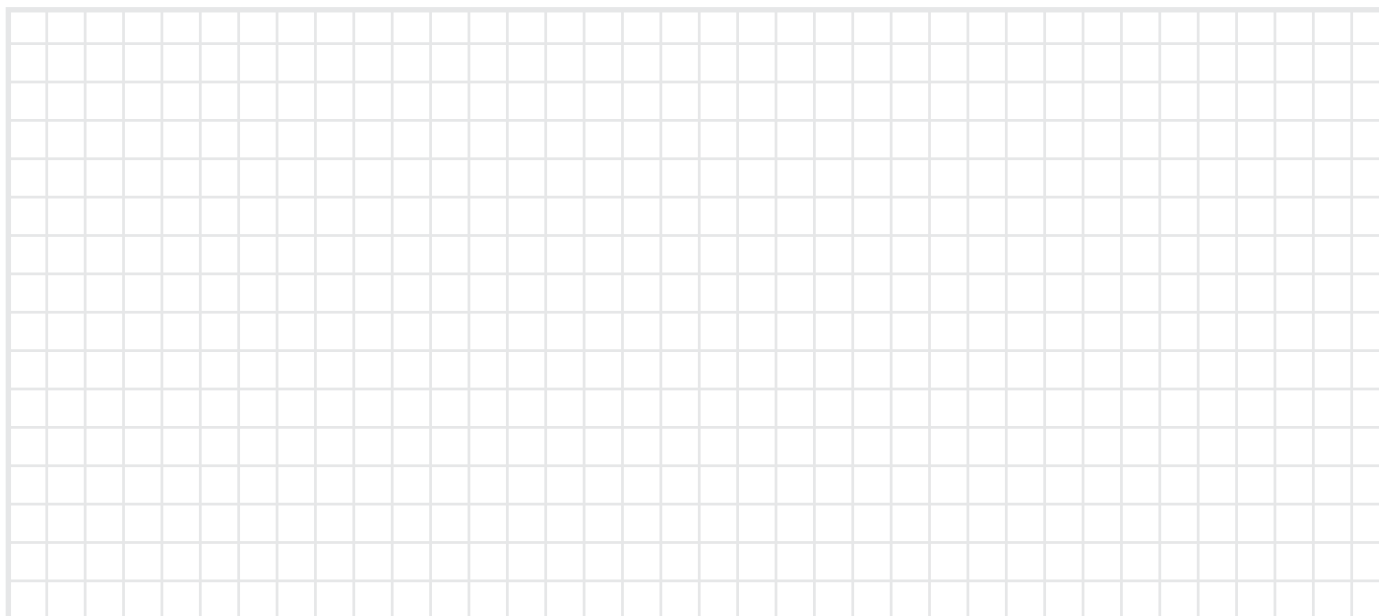
Typ/ Type	Ø mm	Durchgangsbohrung/ Through hole mm	Backenhub/ Jaw stroke mm	Zugrohrhub/ Plunger stroke mm	Max. Betätigungs- kraft/ Max. Draw bar pull force (kN)	Max. Spannkraft/ Max. gripping force (kN)	Max. Betätigungs- druck/Max. operating pressure (kN)	Passende harte Aufsatzbacken/ Matching hard jaws	Passende weiche Aufsatzbacken/ Matching soft jaws	Passender Zylinder/ Matching Cylinder	Max. Drehzahl/ Max. speed (rpm)	Gewicht/ Weight kg	Art.-Nr./ Order no
NB-206A5	170	52	6	13	21,5	55,9	18,4	HJ06	HC06	M1552	6000	14,5	29-NB-206A5
NB-208A6	210	66	7,4	16	34,3	88	20,5	HJ08	HC08	M1868	4600	24	29-NB-208A6
NB-210A8	254	78	8,8	19	42,1	107,9	27,5	HJ10	HC10	M1878	4200	37,4	29-NB-210A8

Inkl. je 1 Satz Grund- und weiche Aufsatzbacken, Befestigungsschrauben / Incl. 1 set each of hardened base jaws and soft top jaws, fixation screws

Typ/ Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K	L mm	M mm	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q mm	R mm	S max.	T min.	U	V	W mm
NB-206A5	170	97	140	20	22	82,563	116	104,78	16	6xM10	52	5	31,5	18,25	9,25	30	17	2	12	16	32	M60x2,0	3xM6	60
NB-208A6	210	103	170	25	17	106,375	150	133,35	19,5	6xM12	66	5	42	23,75	11,75	31,5	15,5	2	14	20	37	M74x2,0	3xM6	80
NB-210A8	254	113	220	30	24	139,719	190	171,45	24	6xM16	78	5	48,6	33,75	14,25	26,5	7,5	2	16	25	42	M87x2,0	6xM8	94

**Backen kompatibel zu Kitagawa Typ BB200**  
**Jaws compatible with Kitagawa type BB200**

Notizen / Notes







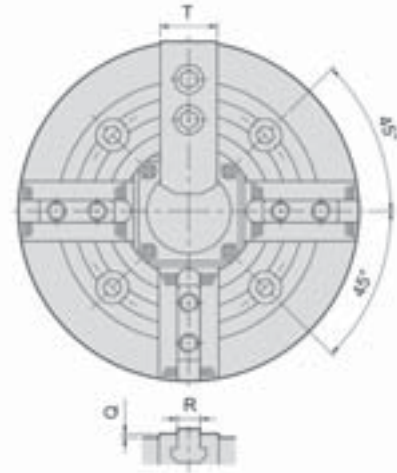
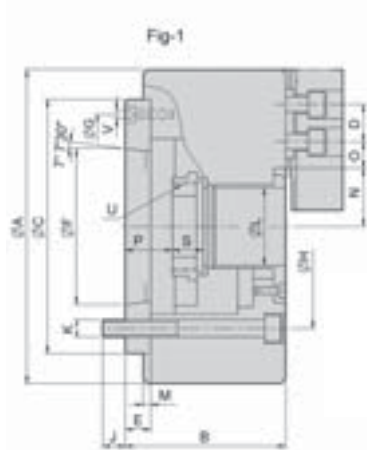
# Vierbacken-Kraftspannfutter mit Durchgangsbohrung - 1,5 x 60°

## Four-jaw power chuck with bore - 1,5 x 60°

1  
19



DIN 55026 mit Durchgangsbohrung  
According to DIN 55026, with bore



Typ/ Type	Ø mm	Durchgangsbohrung/ Through hole mm	Backenhub/ Jaw stroke mm	Zugrohrhub/ Plunger stroke mm	Max. Betätigungs- kraft/ Max. Draw bar pull force (kgf)	Max. Spannkraft/ Max. gripping force (kgf)	Max. Betätigungs- druck/Max. operating pressure (kN)	Trägheitsmoment/ Moment of inertia I (kgf-m²)	Passende harte Aufsatzbacken/ Matching hard jaws	Passende weiche Aufsatzbacken/ Matching soft jaws	Passender Zylinder Matching Cylinder	Max. Drehzahl/ Max. speed (rpm)	Gewicht/ Weight kg	Art.-Nr./ Order no
NIT-208A5	210	52	7,4	16	3508	8973	26,5	0,177	HJ08	HC08	M1552	3600	24	29-NIT-208A5
NIT-208A6	210	52	7,4	16	3508	8973	26,5	0,177	HJ08	HC08	M1552	3600	24	29-NIT-208A6
NIT-210A6	254	75	8,8	19	4385	11319	27,5	0,324	HJ10	HC10	M 1875	3200	36	29-NIT-210A6
NIT-210A8	254	75	8,8	19	4385	11319	27,5	0,324	HJ10	HC10	M1875	3200	36	29-NIT-210A8
NIT-212A8	304	91	10,6	23	5812	14990	27,5	0,763	HJ12	HC12	M2091	2700	58,5	29-NIT-212A8
NIT-215A8	381	117,5	10,6	23	7240	18355	23,5	2,331	HJ15	HC15	M2511	1900	114	29-NIT-215A8
NIT-215A11	381	117,5	10,6	23	7240	18355	23,5	2,331	HJ15	HC15	M2511	1900	114	29-NIT-215A11

Inkl. je 1 Satz Grund- und weiche Aufsatzbacken, Befestigungsschrauben / Incl. 1 set each of hardened base jaws and soft top jaws, fixation screws

Typ/ Type	A mm	B mm	G mm	D mm	E mm	F mm	C mm	H mm	J mm	K	L mm	M mm	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q mm	R mm	S mm	T mm	U max.	V	W mm
208A5	210	109	135,35	25	23	82,563	170	104,78	13	6xM12	52	5	38,7	35	29,75	14,75	37,5	21,5	2	14	20,5	37	M60x2,0	6xM12	66
208A6	210	103	150	25	17	106,375	170	133,35	18	6xM12	52	5	38,7	35	29,75	14,75	31,5	15,5	2	14	20,5	37	M85x2,0	6xM12	66
210A6	254	120	171,45	30	25	106,375	220	133,35	18	6xM16	75	5	51	46,6	33,75	14,25	33,5	14,5	2	16	25	42	M85x2,0	6xM16	94
210A8	254	113	190	30	18	139,719	220	171,45	24	6xM16	75	5	51	46,6	33,75	14,25	26,5	7,5	2	16	25	42	M100x2,0	6xM16	94
212A8	304	122	190	30	18	139,719	220	171,45	25	6xM16	91	6	61,3	56	45,75	15,75	26	3	2	21	28	52	M130x2,0	6xM16	108
215A8	381	160	235	43	33	139,719	300	171,45	24	6xM20	117,5	6	82	76,7	46,75	13,75	40	17	5	24	43	62	M130x2,0	6xM20	139
215A11	381	149	260	43	22	196,869	300	235	28	6xM20	117,5	6	82	76,7	46,75	13,75	29	6	5	24	43	62	M130x2,0	6xM20	139



# Hydraulikzylinder mit Durchgang für hohe Drehzahlen

## Hydraulic cylinder for high speeds with through-hole



### Typ M Type M

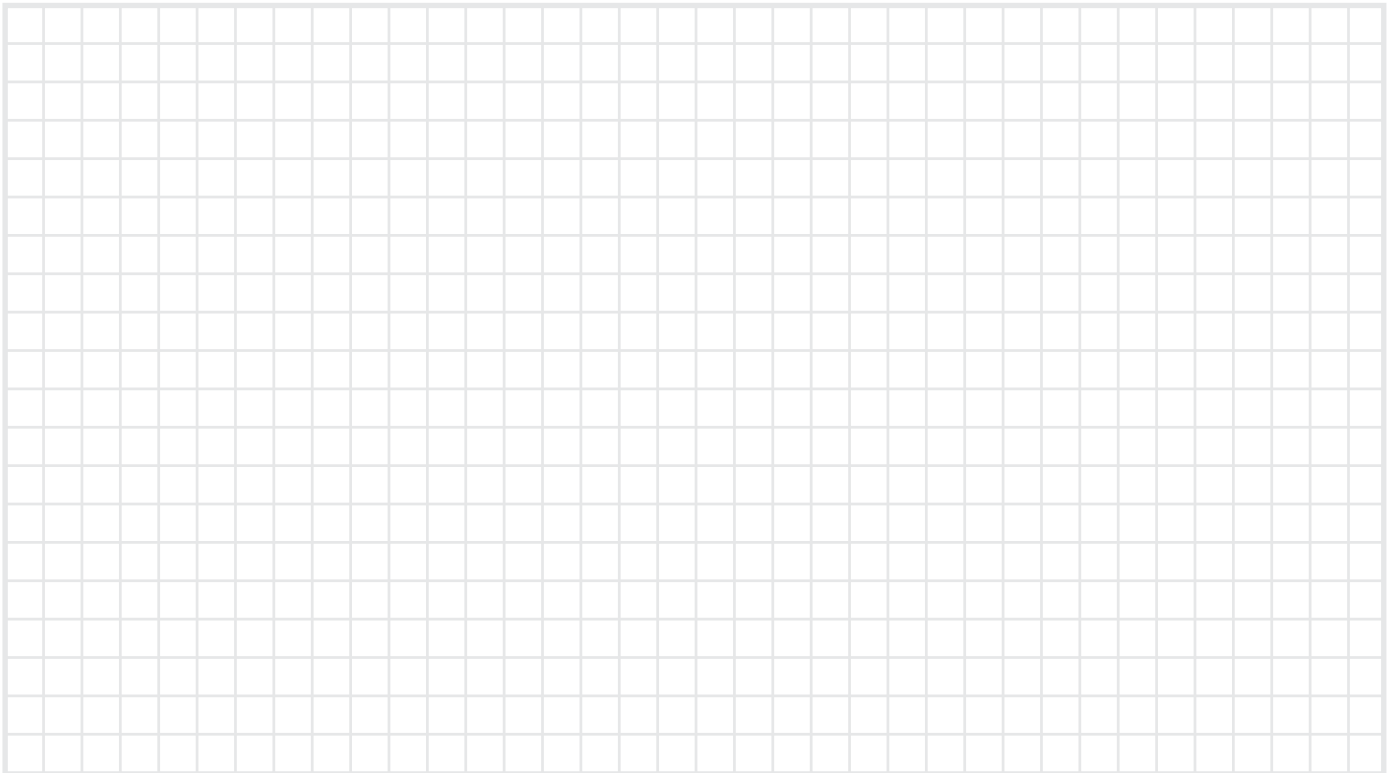


- kompakte und leichte Bauweise
- große Bohrung
- geeignet für hohe Drehzahlen

- small sized and lightweight design
- large bore
- suitable for high speed

Typ/ Type	Kolbendurchmesser /Piston dia mm	Kolbenfläche Druckseite /Piston area Pressure side cm <sup>2</sup>	Kolbenfläche Zugseite /Piston area Pull side cm <sup>2</sup>	Kolbenhub /Piston stroke mm	Max. Zugrohrkraft (öffnen) /Max. draw bar pull- push side kgf	Max. Zugrohrkraft (schließen) /Max. draw bar pull- pull side kgf	Max. Betriebsdruck /Max. operating pressure kgf/cm <sup>2</sup>	Max. Drehzahl /Max. speed	Trägheitsmoment /Moment of inertia kg/m <sup>2</sup>	Gewicht/ Weight kg	Gesamtundichtheit /Total leakage L/min	Art.-Nr./ Order no
M0928	90	53,2	48,3	10	19,9(2029)	18(1835)	40,8	8000	0,006	5,5	3,0	29-M0928
M1036	105	71	68,5	15	24,8(2529)	24(2447)	40,8	8000	0,011	8,6	3,0	29-M1036
M1236	125	100	89	15	38(3875)	33(3365)	40,8	7000	0,019	13	3,0	29-M1236
M1246	125	100	89	15	38(3875)	33(3365)	40,8	7000	0,019	12	3,0	29-M1246
M1546	155	161	155	22	60(6118)	56(5710)	40,8	6200	0,052	18	3,9	29-M1546
M1552	155	161	150	22	60(6118)	56(5710)	40,8	6200	0,052	16,8	3,9	29-M1552
M1868	180	198	197	25	74(7546)	73,5(7495)	40,8	4700	0,098	28	4,2	29-M1868
M1870	180	198	183	25	74(7546)	69(7036)	40,8	4700	0,095	26,5	4,2	29-M1870
M1875	180	198	183	25	74(7546)	69(7036)	40,8	4700	0,095	26	4,2	29-M1875
M1878	180	198	183	25	74(7546)	69(7036)	40,8	4700	0,095	25,5	4,2	29-M1878
M2085	205	252	234	30	94(9584)	88(8973)	40,8	3800	0,15	37,5	4,5	29-M2085
M2091	205	252	234	30	94(9584)	88(8973)	40,8	3800	0,15	37	4,5	29-M2091
M2511	250	348	336	23	124(12644)	120(12236)	40,8	2800	0,45	57	7,0	29-M2511

Technische Daten siehe nächste Seite.  
For technical data see next page.

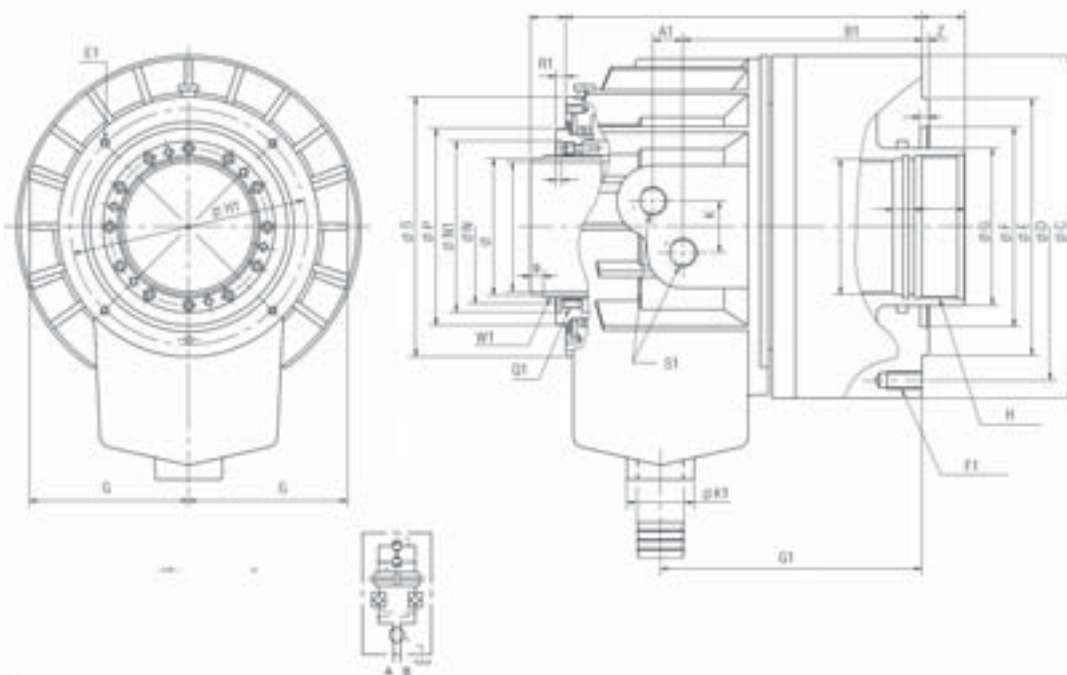


# Hydraulikzylinder mit Durchgang für hohe Drehzahlen Hydraulic cylinder for high speeds with through-hole

1  
19

Kraftspannfutter / Power chucks

## Typ M Technische Daten Type M Technical data



Typ/ Type	C1 mm	E1 mm	F1 mm	G1 mm	H1 mm	J1 mm	K1 mm	L1 mm	M1 mm	N1 mm	O1 mm	P1 mm	Q1 mm	R1 mm	S1 mm	T1 mm	U1 mm	W1 mm	X1 mm	B mm	C mm
M0928	25	M6x1,0	M8x1,25	110	76	58	44	15	34	53	14	4	M4x0,7	5	PT1/4"	5	116	M34x1,5	32	85	120
M1036	25	M5x0,8	M10x1,5	126	88	68	53	15	38	64	14	4	M5x0,8	4	PT3/8"	6	136	M44x1,5	42	101	136
M1236	25	M6x1,0	M10x1,5	135	98	76	47	15	38	76	14	4	M5x0,8	6	PT1/2"	6	169	M52x1,5	50	99	154,5
M1246	30	M6x1,0	M10x1,5	135	98	76	47	15	50	76	14	4	M5x0,8	6	PT1/2"	6	169	M52x1,5	50	99	154,5
M1546	30	M6x1,0	M10x1,5	145	110	86	47	15	50	85	14	4	M6x1,0	7	PT1/2"	6	187,5	M58x1,5	56	103	190
M1552	30	M6x1,0	M10x1,5	145	110	86	47	15	55	85	14	4	M6x1,0	7	PT1/2"	6	187,5	M58x1,5	56	103	190
M1868	35	M6x1,0	M10x1,5	166	155	101	47	15	70	108	16	4	M6x1,0	7,5	PT1/2"	6	220	M84x2	81	126	215
M1870	35	M6x1,0	M10x1,5	166	155	101	47	15	75	108	16	4	M6x1,0	7,5	PT1/2"	6	220	M84x2	81	126	215
M1875	35	M6x1,0	M10x1,5	166	155	101	47	15	80	108	16	4	M6x1,0	7,5	PT1/2"	6	220	M84x2	81	126	215
M1878	35	M6x1,0	M10x1,5	166	155	101	47	20	82	108	16	4	M6x1,0	7,5	PT1/2"	6	220	M84x2	81	126	215
M2085	35	M6x1,0	M12x1,75	182	165	110	47	20	89	120	16	4	M6x1,0	7	PT1/2"	6	267	M99x2	96	141	240
M2091	35	M6x1,0	M12x1,75	182	165	110	47	15	95	120	16	4	M6x1,0	7	PT1/2"	6	267	M99x2	96	141	240
M2511	45	M6x1,0	M16x2,0	197	206	129	55	20	123	160	18	5	M6x1,0	7	PT1/2"	6	294	-	134,6	186	310

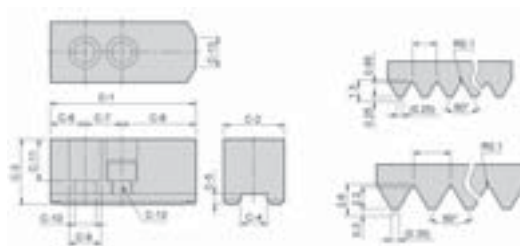
Typ/ Type	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	L mm	N mm	P mm	Q mm	S mm	T mm	U max mm	V min mm	V max mm	W min mm	W mm	x mm	z mm	A1 mm	B1 mm
M0928	100	80	65	44	M38x1,5	28	25	54	44	59	65	90	105	156	9	-1	35	25	3	5	9	108
M1036	115	100	65	48	M42x1,5	36	32	62	54	73	80	104	115	179,5	10	-5	39	24	2,5	5	11	120,5
M1236	130	100	80	65	M42x1,5	36	36	67	64	85	90	118	114	184	10	-5	40	25	4	5	11	126,5
M1246	130	100	80	65	M55x2	46	36	67	64	85	90	118	114	184	10	-5	40	25	4	5	11	126,5
M1546	170	130	85	65	M55x2	46	36	75	73	96	102	137	130	196	17	-5	47	25	4	5	11	136
M1552	170	130	85	70	M60x2	52	36	75	73	96	102	137	130	196	17	-5	47	25	4	5	11	136
M1868	190	160	120	85	M75x2	68	36	84	98	121	131	166	160	230	20	-5	50	25	4	5	17,5	152,5
M1870	190	160	120	95	M78x2	70	36	84	98	121	131	166	160	230	20	-5	50	25	4	5	17,5	152,5
M1875	190	160	120	95	M85x2	75	36	84	98	121	131	166	160	230	20	-5	50	25	4	5	17,5	152,5
M1878	190	160	120	95	M87x2	78	36	84	98	121	131	166	160	230	20	-5	50	25	4	5	17,5	152,5
M2085	215	180	140	110	M93x2	85	36	93	108	138	148	182	185	253	25	-5	55	25	3	5	21	166,5
M2091	215	180	140	110	M100x2	91	36	93	108	138	148	182	185	253	25	-5	55	25	3	5	21	166,5
M2511	275	230	166	140	M130x2	117,5	36	89	148	178	-	232	215	296	18	-5	38	15	3	6	27	184,5



# Einzelne Backen für Kraftspannfutter - Verzahnung 1,5 x 60° Single jaws for hydraulic power chucks - serration 1,5 x 60°



## Weiche Aufsatzbacken, Stück Soft top jaws, piece

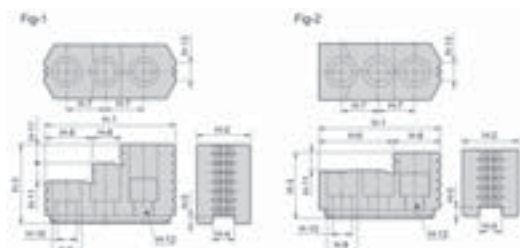


Typ/ Type	C-1 mm	C-2 mm	C-3 mm	C-4 mm	C-5 mm	C-6 mm	C-7 mm	C-8 mm	C-9 mm	C-10 mm	C-11 mm	C-12 mm	C-13 mm	Verzahnung/ Serration	Gewicht/ Weight kg	Art.-Nr./ Order no
HC04	53	23	23	10	5	9	14	30	13,5	9	14	M8	3	1,5x60°	0,2	29-HC-04
HC05	62	25	30	10	5	9	14	39	13,5	9	21	M8	5	1,5x60°	0,3	29-HC-05
HC06	73	31	36	12	5	15	20	38	17	11	23	M10	14	1,5x60°	0,5	29-HC-06
HC08	95	35	37	14	5	24	25	46	19	13	22	M12	16	1,5x60°	0,8	29-HC-08
HC10	110	40	42	16	5	30	30	50	19	13	27	M12	18	1,5x60°	1,3	29-HC-10
HC12	130	50	50	21	5	39	30	61	25	17	30	M16	23	1,5x60°	2,2	29-HC-12
HC12-1	130	50	50	18	5	39	30	61	23	15	30	M14	23	1,5x60°	2,2	29-HC-12-1
HC15	165	62	62	22	8	37	43	85	32	21	38	M20	-	1,5x60°	4,2	29-HC-15
HC15-1	165	62	62	25,5	5	37	43	85	32	21	38	M20	-	1,5x60°	4,2	29-HC-15-1
HC24-1	180	65	70	25	9	40	60	80	32	21	45	M20	-	3,0x60°	5,3	29-HC-24-1
HC32-1	210	74	90	25	9	40	80	90	32	21	65	M20	-	3,0x60°	9,8	29-HC-32-1

Preis pro Stück / Price per piece.



## Harte Aufsatzbacken, Stück Hard top jaws, piece



Typ/ Type	H-1 mm	H-2 mm	H-3 mm	H-4 mm	H-5 mm	H-6 mm	H-7 mm	H-8 mm	H-9 mm	H-10 mm	H-11 mm	H-12 mm	H-13 mm	Abb. /Fig	Verz./ Serration	Gewicht/ Weight kg	Art.-Nr./ Order no
HJ05	53	23	27,5	10	4	30,5	14	22,5	13,5	8,5	10	M8	6	2	1,5x60°	0,2	29-HJ-05
HJ06	67	31	36	12	5	39,5	20	27,5	17	11	10	M10	11	2	1,5x60°	0,3	29-HJ-06
HJ08	86	35	51	14	5	31	25	18	19	13	12	M12	12	1	1,5x60°	0,6	29-HJ-08
HJ10	99,5	40	54	16	5	43	30	17	19	13	13	M12	15	1	1,5x60°	1,0	29-HJ-10
HJ12	103	50	52	21	4	62,5	30	40,5	25	17	17	M16	30	2	1,5x60°	1,2	29-HJ-12
HJ12-1	103	50	52	18	5	62,5	30	40,5	22	15	17	M14	30	2	1,5x60°	1,2	29-HJ-12-1
HJ15	149	62	86	22	8	63	43	34	32	21	20	M20	40	1	1,5x60°	3,2	29-HJ-15
HJ15-1	149	62	86	25,5	5	63	43	34	32	21	20	M20	40	1	1,5x60°	3,2	29-HJ-15-1
HJ24-1	159,5	80	90	25	9	104,5	50	55	32	21	40	M20	55	2	3,0x60°	4,7	29-HJ-24-1

Preis pro Stück / Price per piece.

**ACHTUNG:** Es handelt sich nicht um Backensätze sondern um einzelne Backen!

Für Zwei-Backen-Futter bitte 2 Stück bzw. für Drei-Backen-Futter 3 Stück usw. bestellen!

**ATTENTION:** No sets are delivered, but single jaws.

For two-jaw chucks please order 2 pieces, for three-jaw chucks 3 pieces et cetera!

**Backen kompatibel zu Kitagawa Kraftspannfuttern  
Jaws compatible with Kitagawa power chucks**

# Segmentbacken für Kraftspannfutter - Verzahnung 1,5 x 60°

## Pie jaws for power chucks - serration 1,5 x 60°

1  
19

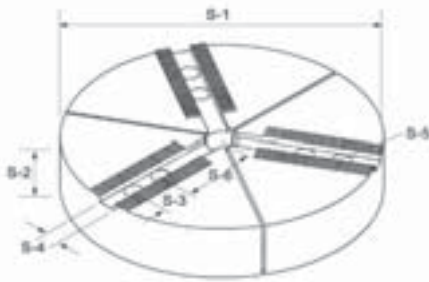
Kraftspannfutter / Power chucks

### Weiche Segmentbacken für Kraftspannfutter, Satz Soft pie jaws for power chucks, set

NEU  
NEW



- besonders für verformungsempfindliche Werkstücke geeignet
- Spannkraftübertragung auf große Spannfläche, da das Werkstück fast vollständig umschlossen wird
- können als Backenrohling für Sonderbacken genutzt werden
- suitable for thin-walled work pieces
- large clamping area by clamping on the nearly entire circumference of the work piece
- can be used as blanks for special jaws



Für Futter-Typ/ For chuck type	S-1 mm	S-2 mm	S-3 mm	S-4 mm	S-5 mm	S-6 mm	Durchg./ Thru hole mm	Verzahnung/ Serration mm	Art.-Nr./ Order no
<b>Stahl / Steel</b>									
205	135	32	14	10	M8	43,5	25	1,5x60°	29-SAB-05
206	169	40	20	12	M10	49,5	25	1,5x60°	29-SAB-06
208	200	40	25	14	M12	51	25	1,5x60°	29-SAB-08
208	200	50	25	14	M12	51	25	1,5x60°	29-SAB-08-1
210	250	50	30	16	M12	65	25	1,5x60°	29-SAB-10
212	300	50	30	21	M16	81	25	1,5x60°	29-SAB-12
<b>Aluminium / Aluminium</b>									
205	135	32	14	10	M8	43,5	25	1,5x60°	29-SAB-05AL
206	169	40	20	12	M10	49,5	25	1,5x60°	29-SAB-06AL
208	200	40	25	14	M12	51	25	1,5x60°	29-SAB-08AL
208	200	50	25	14	M12	51	25	1,5x60°	29-SAB-08-1AL
210	250	50	30	16	M12	65	25	1,5x60°	29-SAB-10AL
212	300	50	30	21	M16	81	25	1,5x60°	29-SAB-12AL

Preis pro Satz / Price per set.

## Nutensteine T-Nuts

AUTO  
**Strong**

### Nutenstein für Kraftspannfutter, Stück T-nut for power chucks, piece



Fig. 1

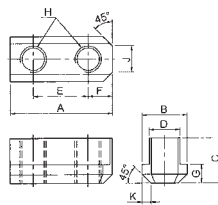


Fig. 2

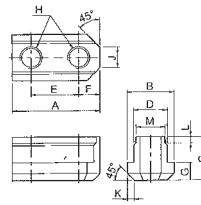
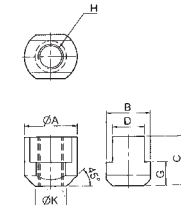


Fig. 3



Typ/ Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H	J mm	K mm	L mm	M mm	Fig	Passend zu Futter / Matching chuck	Art.-Nr./ Order no
N0205-0H	26	14,5	15	10	14	6	5,5	M8	5	2	-	-	1	N-204, N-205	29-N0205-0H
N0206-0H	36	17,5	18,5	12	20	8,2	7,5	M10	8	2,5	-	-	1	N-206, NB-306	29-N0206-0H
N0208-0H	46,5	20,5	20,5	14	25	10,5	8,5	M12	12	4	-	-	1	N-208, NB-208	29-N0208-0H
N0210-0H	51	22,5	21,5	16	30	11	8,5	M12	11	3	-	-	1	N-210, NB-210	29-N0210-0H
N0212-0H	55,5	29,5	27,8	21	30	12	11,5	M16	13	4,5	-	-	1	N-212, NB-212	29-N0212-0H
N0215-0H	80	33,5	45,5	24	43	17	16,5	M20	11	5	8	22	2	N-215, N-218	29-N0215-0H
V0206-0H	36,5	17,5	22,5	12	20	7,5	7,5	M10	6	3	-	-	1	V-206, NHT-208	29-V0206-0H
V0208-0H	48	20,5	25,5	14	25	11	9,5	M12	8	4	-	-	1	V-208	29-V0208-0H
V0210-0H	55	22,5	25,5	16	30	11	9,5	M12	8	4	-	-	1	V-210	29-V0210-0H
V0212-0H	55,5	26,5	33,5	18	30	11,5	13,5	M14	12	5	-	-	1	V-212	29-V0212-0H
V0215-0H	42	35	39,2	25,5	-	-	19	M20	-	25	-	-	3	V-215, V-218	29-V0215-0H
V0215-0H1	42	35	41,2	26	-	-	19	M20	-	25	-	-	3	V-215P3,0	29-V0215-1-0H
V0224-0H	46	37,5	45	25	-	-	19	M20	-	26,5	-	-	3	N-220, N-224, V-221, V-224, V-232	29-V0224-0H

Lieferung erfolgt ohne Schrauben / Screws not included.  
Preis pro Stück / Price per piece.





# Ausdrehvorrichtungen für Kraftspannfutter

## Jaw turning fixtures for power chucks

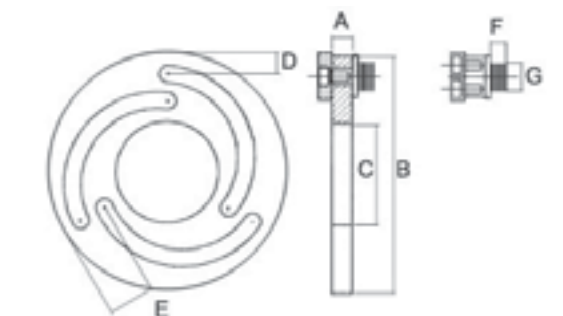
### Ausdrehvorrichtungen für Kraftspannfutter

#### Jaw turning fixtures for power chucks

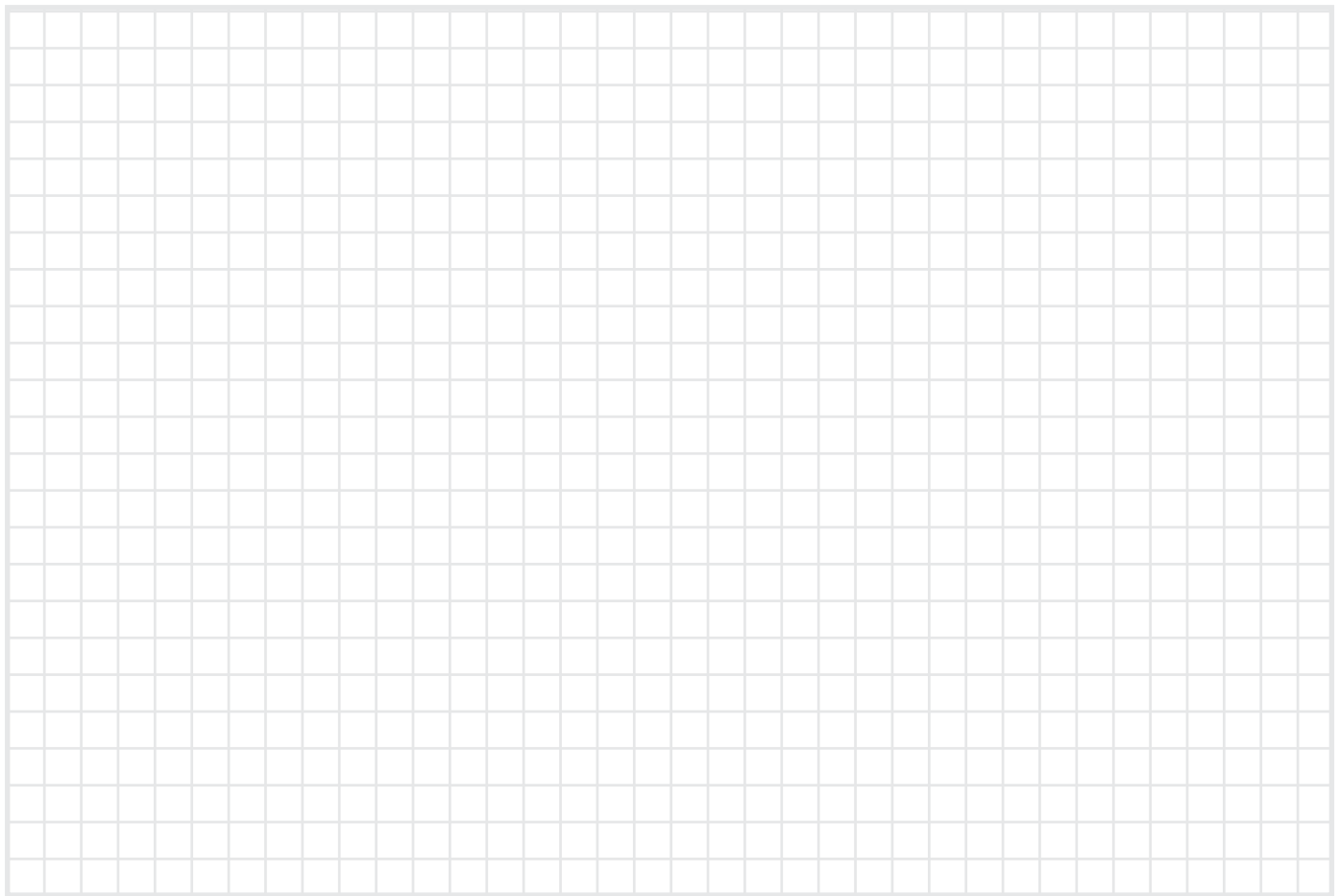


- zum präzisen Ausdrehen von Spannbacken
- schnelle und flexible Handhabung

- for precision turning-out of jaws
- for an ease of handling



Für Futter-Typ/ For chuck type	B mm	A mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	Gewicht/ Weight kg	Art.-Nr./ Order no
204	114	12	34	12	28	9	13	1	29-ADKF-04
205	140	12	60	12	28	9	13	2	29-ADKF-05
206	168	12	80	12	32	9	16,5	2	29-ADKF-06
208	218	12	115	15	36	9	18,5	3	29-ADKF-08
210	258	12	150	17	40	9	18,5	4	29-ADKF-10
212	316	15	188	21	50	9	22,5	6	29-ADKF-12
215	380	20	230	23	52	16	31	11	29-ADKF-15



# 1.10 Spannzangenfutter

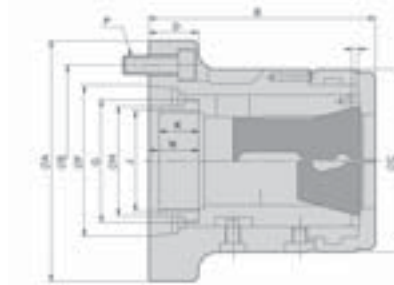
## 1.10 Collet chucks



### Kraftspannzangenfutter CR Collet chuck CR, power operated

- kompakte Bauweise
- hohe Rundlaufgenauigkeit

- compact design
- high concentricity



Futter/ Chuck	Spannzange/ Collet	○ max.	⬡ max.	□ max.
CR30	163E	30	26	21
CR42	173E	42	36	30
CR60	185E	60	52	42
CR80	193E	80	69	56

Typ/ Type	A mm	Aufnahme/ Mounting	Max. Stangen- durchmesser/ Bar capacity mm	Spannhub/ Sleeve stroke mm	Max. Betäti- gungskraft/ Max. operating force (kN)	Max. Spann- kraft/ Max. gripping force (kN)	Max. Drehzahl/ Max. speed (Upm)	Gewicht/ Weight kg	Art.-Nr./ Order no
CR30A4	112	A2-4	30	5	20	44	7000	4,1	29-CR-30A4
CR42	155	Zyl Ø140	42	7	25	55	6000	6,2	29-CR42
CR42A5	135	A2-5	42	7	25	55	6000	6,2	29-CR-42A5
CR42A6	170	A2-6	42	7	25	55	6000	6,2	29-CR-42A6
CR60	185	Zyl Ø170	60	7	30	65	5000	13	29-CR60
CR60A6	170	A2-6	60	7	30	65	5000	13	29-CR-60A6
CR80A8	220	A2-8	80	7	35	73	4000	21	29-CR-80A8

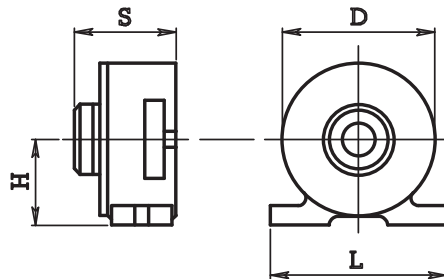
Typ/ Type	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G	H mm	J max.	K mm	N mm	P	T mm
CR30A4	103	85	30	82,55	63,513	M50x1,5	45	M40x1,5	15	21,7	3-M10	2,3
CR42	114	100	23	133,35	140	M66x1,5	66	M55x2,0	25	-	3-M10	3,1
CR42A5	124	100	27	104,78	82,563	M66x1,5	60	M55x2,0	25	27,4	4-M10	3,1
CR42A6	124	100	32	133,35	106,375	M66x1,5	66	M60x2,0	25	27,4	4-M12	3,1
CR60	139	130	30	133,35	170	M90x1,5	80	M74x2,0	30	-	6-M12	3,1
CR60A6	145	130	27	133,35	106,375	M90x1,5	82	M74x2,0	30	29,9	4-M12	3,1
CR80A8	170	156	35	171,45	139,719	M114x2,0	99	M90x2,0	27,5	34,9	6-M16	6,1

### Pneumatische Spannzangenfutter Pneumatic collet chucks



- pneumatische Spannung
- hochpräzise Werkstückzentrierung
- horizontal und vertikal einsetzbar

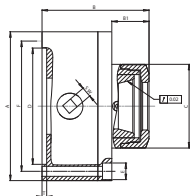
- pneumatically clamping
- perfect centering of the work piece
- for horizontal and vertical application



Für SZ / For collet	D mm	L mm	H mm	S mm	Spannkraft/ Clamping force bei/per 5 bar	Spannkraft/ Clamping force bei/per 7 bar	Art.-Nr./ Order no
161E (2-26)	152	170	77	97	600	840	14-PSF-161E
173E (3-42)	165	180	85	117	700	980	14-PSF-173E



# Spannzangenfutter Collet chucks



## Spannzangenfutter für Druckspannzangen Collet chuck for dead length collets

### Technische Merkmale:

- Handbetätigung mit Schlüssel am Futterkörper
- Standardaufnahme DIN 6350
- Spannzangenart: Druckspannzangen DIN 6343, 161E / 163E / 164E / 173E / 185E
- einsetzbar auf Dreh-, Fräs- und Bohrmaschinen

### Technical chucks:

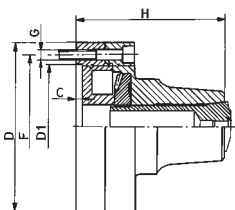
- manually operated by wrench
- standard mounting DIN 6350
- for dead length collets DIN 6343, 161E / 163E / 164E / 173E / 185E
- suitable for milling, drilling and grinding operations

Ø mm	Spannzange/Collet	Bereich/Range mm	A mm	B mm	B1 mm	C mm	D (H6) mm	F mm	E Ø	T mm	SW mm	RPM <sub>MAX</sub> min <sup>-1</sup>	Art.-Nr./Order no
32	161E	1-26	160	115	40	90	125	140	3x10,5	5	11	4500	79-SZF-161E
35	163E	2-30	160	115	40	90	125	140	3x10,5	5	11	4500	79-SZF-163E
38	164E	2-32	160	115	40	90	125	140	3x10,5	5	11	4500	79-SZF-164E
48	173E	3-42	160	115	40	90	125	140	3x10,5	5	11	4500	79-SZF-173E
66	185E	4-60	200	125	78	152	160	176	3x10,5	5	11	4000	79-SZF-185E

Inkl. Betätigungsschlüssel, Hakenschlüssel und Befestigungsschrauben.  
Incl. wrench, hook spanner and fixing screws.

Mit allen gängigen Spindelaufnahmen lieferbar. Passende Spannzangen auf S. 176.  
Available for all spindle noses. Suitable collets see page 176.

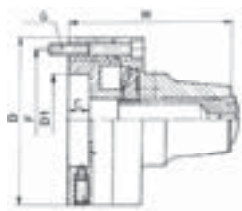
## 5C-Spannzangenfutter 5C-collet chuck



Ø mm	D mm	H mm	C mm	D1 mm	F mm	G mm	RPM <sub>MAX</sub> min <sup>-1</sup>	kg	Art.-Nr./Order no
125	126	107,4	4	95	108	3 x M8 x 45	6000	4,5	ZE-SF5C-125

Inkl. Spannschlüssel und Befestigungsschrauben.  
Incl. wrench and fixing screws.

## 5C-Spannzangenfutter mit radialer Feineinstellung 5C-collet chuck with radial fine adjustment



Ø mm	D mm	H mm	C mm	D1 mm	F mm	G mm	RPM <sub>MAX</sub> min <sup>-1</sup>	kg	Art.-Nr./Order no
125	126	117	15	55	108	3 x M8 x 55	6000	5,4	ZE-SF5C-125FE

Inkl. Spannschlüssel und Befestigungsschrauben.  
Incl. wrench and fixing screws.



# Spannzangenfutter

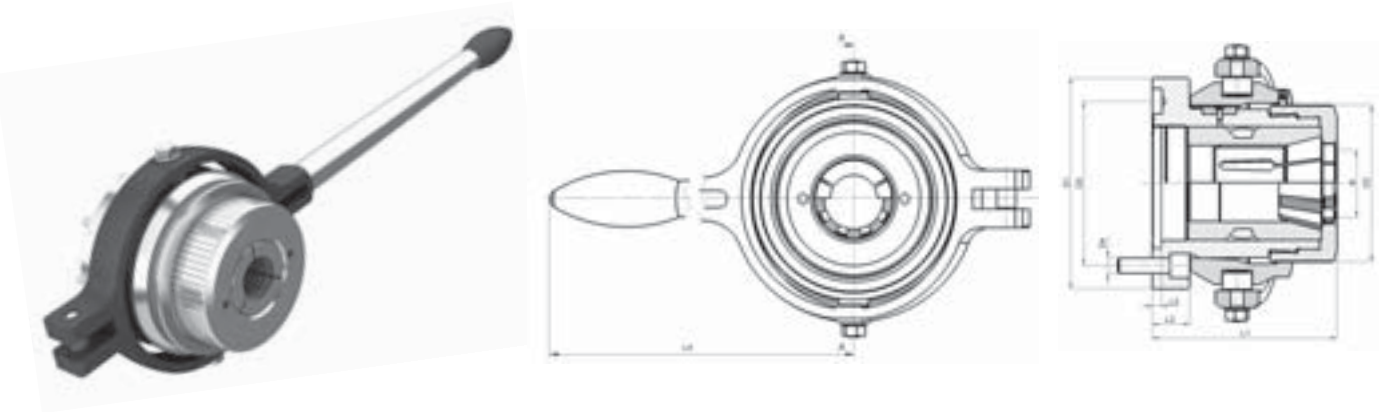
## Collet chucks

1

1.10

### Handhebelfutter, zylindrische Aufnahme Lever-operated collet chuck, centre mount

- Schnellspannfutter für Spannzangen nach DIN 6343
- Betätigung über Handhebel, Kraftübertragung über Kugeln und Druckhülse
- Material: Stahl
- collet chuck for collets according to DIN 6343
- manually operated by a lever, closing force is transmitted via balls and pressure sleeves
- material: steel



Spannzange/ Collet	Bereich/ Range	Zyl.	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D 4	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	RPM * min <sup>-1</sup>	Art.-Nr./ Order no
140 E	1-16	Z 42	69	52	57	4 x M5	73	9	4	270	5000	90-HHF-140E
148 E	2-24	Z 54	88	66	74	6 x M6	90	11	4	406	5000	90-HHF-148E
163 E	2-30	Z 72	105	82	90	6 x M6	103	12	4	406	4000	90-HHF-163E
173 E	3-42	Z 88	122	100	107	8 x M6	106	12	4	477	4000	90-HHF-173E
185 E	4-60	Z 115	150	120	131	8 x M8	127	14	4	550	3000	90-HHF-185E
193 E	20-80	Z 130	178	149	158	8 x M8	150	15	5	577	2500	90-HHF-193E

\* Ungewuchtet, höhere Drehzahlen auf Anfrage! / Unbalanced, higher rpm on request!

Passende Spannzangen siehe Seite 176. Passende Flansche auf Anfrage lieferbar.  
Suitable collets see page 176. Suitable adaptor plates available upon request.

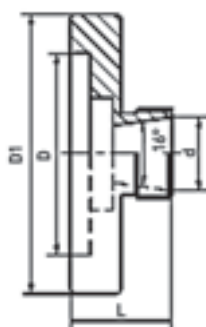
## Spannzangenvorrichtungen Collet fixtures



### Spannzangenvorrichtung Collet fixture

**NEU  
NEW** !

- mit zylindrischer Aufnahme
- geeignet als stationäre Spannvorrichtung oder zur Aufnahme im Drehfutter
- with cylindrical mounting
- suitable as stationary clamping device or for mounting in a lathe chuck



Für SZ / For collet	D1 mm	D mm	d mm	L mm	Art.-Nr./ Order no
ER 16	45	22	16	25	ZE-SPV-ER16-045
ER 25	100	72	25	36	ZE-SPV-ER25-100
ER 32	80	55	32	42	ZE-SPV-ER32-080
ER 32	125	95	32	42	ZE-SPV-ER32-125

